



RESUMO DE AÇO

<i>SEÇÃO</i>	<i>COMPR. TOTAL (m)</i>	<i>PESO (Kg)</i>	<i>SUB-TOTAL (Kg)</i>
<i>CS400x106</i>	468,34	44.587	133.850
<i>CS400x137</i>	54,96	13.653	
<i>CS500x172</i>	271,04	44.145	
<i>CS500x194</i>	147,18	31.465	
<i>W 200x46,1</i>		348	348
<i>SUBTOTAL</i>			134.198
5 %			6.710
<i>PESO TOTAL</i>			140.908

ADRO RESUMO

<i>TÉRREO</i>	33401
<i>2º PAVIMENTO</i>	30830
<i>3º PAVIMENTO</i>	30830
<i>4º PAVIMENTO</i>	30830
<i>COBERTURA</i>	31603
<i>PILARES</i>	140908
<i>CONTRAVENTAMENTOS</i>	7694
<i>CHAPAS DE BASE</i>	23117
<i>CHUMBADORES, PORCAS E ARRUELAS</i>	5239
<i>TOTAL</i>	334452

NOTAS.

- 1 - COTAS EM MILÍMETRO, COORDENADAS E NÍVEIS EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
 - 2 - MATERIAIS:
 - a) AÇO ASTM A572 gr50 - $f_y=345\text{MPa}$, PARA PERFIS LAMINADOS
 - b) AÇO ASTM A36 - $f_y=250\text{MPa}$, PARA CHAPAS DE BASE E LIGAÇÕES
 - c) AÇO ASTM A572 gr50 - $f_y=345\text{MPa}$, PARA PERFIS SOLDADOS E CHAPAS
 - d) AÇO ASTM A108 - $f_y>=345\text{MPa}$ PARA CONECTORES DE CISALHAMENTO, STUD BOLTS
 - e) AÇO ASTM-A36 - $f_y=250\text{MPa}$, PARA CHUMBADORES
 - f) ASTM A325 GALVANIZADO - $f_y=635\text{MPa}$, PARA PARAFUSOS
 - g) SOLDAS: - AWS D1.1 - 2005
 - ELETRODO: E-70XX
 - ESPESSURA MÍNIMA: 4mm
 - 3 - ESTE DESENHO APRESENTA A GEOMETRIA, DIMENSIONAIS DAS ESTRUTURAS E DETALHES GENÉRICOS DAS LIGAÇÕES. OS DESENHOS DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO SER EXECUTADOS PELO FABRICANTE DAS ESTRUTURAS E SUBMETIDOS AO PROPRIETÁRIO PARA VERIFICAÇÃO E COMENTÁRIOS, CONFORME ANEXO "P" DA NBR 8800/2008.
 - 4 - PARA EXECUÇÃO DAS ESTRUTURAS METÁLICAS, DEVERÃO SER OBEDECIDAS AS RECOMENDAÇÕES DA NORMA ABNT (NBR 8800/2008/PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO DE EDIFÍCIOS).
 - 5 - PINTURA DE PROTEÇÃO:
 - LIMPEZA DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO GRAU SA2,5
 - PINTURA DE PROTEÇÃO: EPOXI=120 MICRAS
 - ACABAMENTO: ESMALTE POLIURETANO ALIFÁTICO NA COR DETERMINADA PELO PROJETO ARQUITETÔNICO 40 MICRAS
 - 6 - AS FASES DA MONTAGEM DAS VIGAS E CONTRAVENTAMENTOS, DEVERÃO SER PROGRAMADAS EM FUNÇÃO DOS ACESSOS E POSICIONAMENTO DOS EQUIPAMENTOS E DUTOS.
 - 7 - SOBRECARGAS DE UTILIZAÇÃO:
 - VELOCIDADE BÁSICA DO VENTO= 35m/s .
 - PISOS = 0.35kN/m^2
 - REVESTIMENTOS = 0.10kN/m^2
 - 8 - CONFIRMAR TODAS AS MEDIDAS NO LOCAL.
 - 9 - TODAS AS LIGAÇÕES SERÃO APARAFUSADAS
 - 10 - CANTONEIRA PARA REMATE DA ALVENARIA, CONSULTAR PROJETO ARQUITETÔNICO ANTES DA MONTAGEM
 - 11 - PISO:
 - PAINÉIS DE LAJE TIPO PRÉ-LAJE DA TRELICON OU SIMILAR
 - SENTIDO DE APOIO:

01	ALTERAÇÕES CONFORME SOLICITADO	SANEBRAS	29/5/2012
02	EMISSÃO INICIAL	SANEBRAS	14/3/2012

1 \approx

Aprovação do responsável pela Unidade c/ carimbo:

PREFEITURA DOS CAMPI/DEMOP		LCB EM 13 Arquivos:
Obra: LABORATÓRIOS DE CADEIRAS BÁSICAS	Projetado por: DIARQ/DEMOP	
Unidade: FCM / IBRAG	Prancha: 1/8 M	
Projeto: ESTRUTURA METÁLICA	Escala: 1/100	
Ssunto: PLANTA BAIXA – LOCAÇÃO DOS PILARES	Data: 14/3/12 Desenhista PAULO	



UNIVERSIDADE DO ESTADO DO RIO DE JANEIRO
REFEITURA DOS CAMPI/DEMOP

Obra: LABORATÓRIOS DE CADEIRAS BÁSICAS	Projetado por: DIARQ/DEMOP	13 LCB EM Arquivo:
Unidade: FCM / IBRAG	Prancha: 1/8 M	
Projeto: ESTRUTURA METÁLICA	Escala: 1/100	
Ssunto: PLANTA BAIXA – LOCAÇÃO DOS PILARES	Data: 14/3/12	
	Desenhista PAULO	

Arqhos
Consultoria e Projetos

Av. Franklin Roosevelt, gr. 310 – Castelo – RJ
els. (0 XX 21) 2220-8453 2533-4930 2240-4360 2544-3812
e-mail: arqhos@arqhos.com.br
www.arqhos.com.br


SANEBRAS METÁLICAS

Rua Paraopeba, 201 Jardim Gramacho – D. de Caxias – RJ
www.sanebras.com.br – e-mail: sanebras@sanebras.com.br