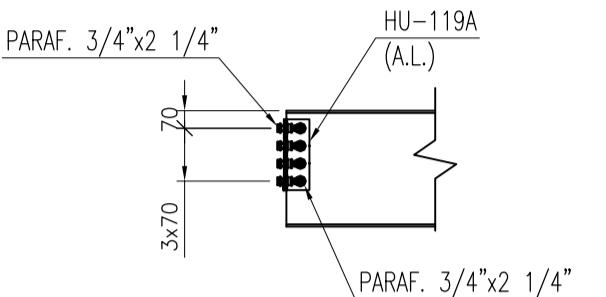
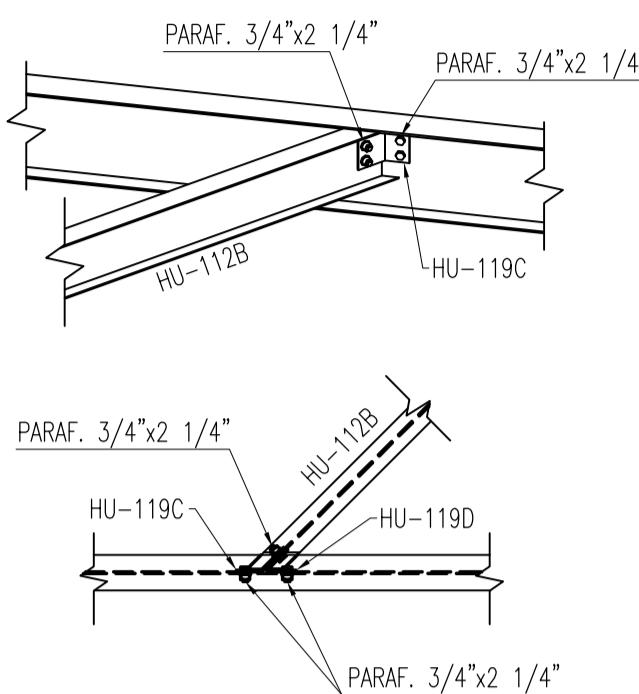


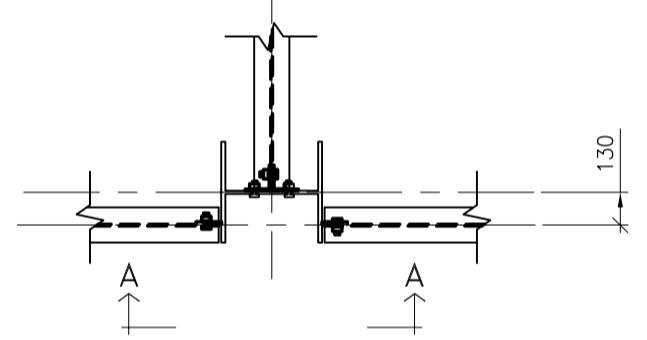
**DETALHE TÍPICO PARA  
VIGAS W250**  
ESC. 1:30



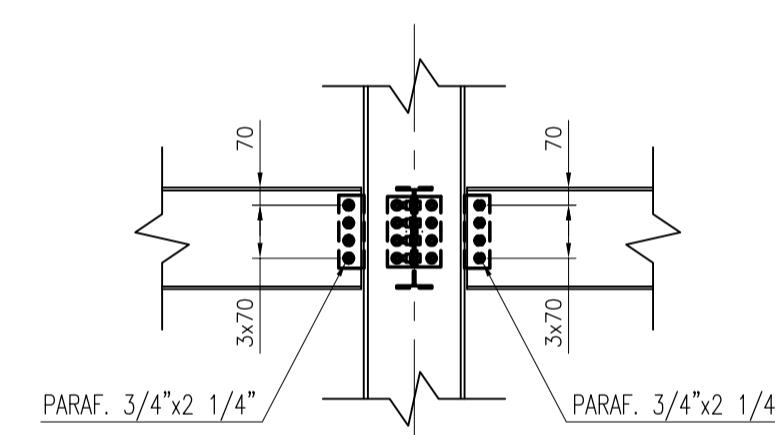
**DETALHE TÍPICO PARA  
VIGAS W410, W460 & W530**  
ESC. 1:30



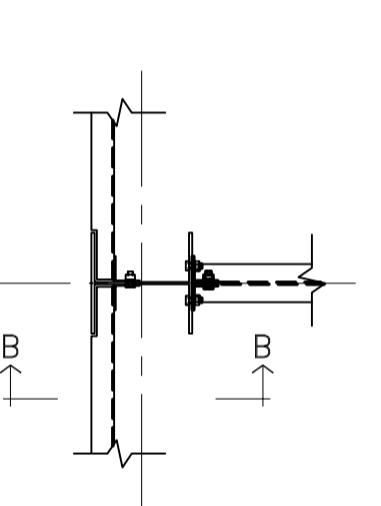
**DETALHE 1**  
ESC. 1:30



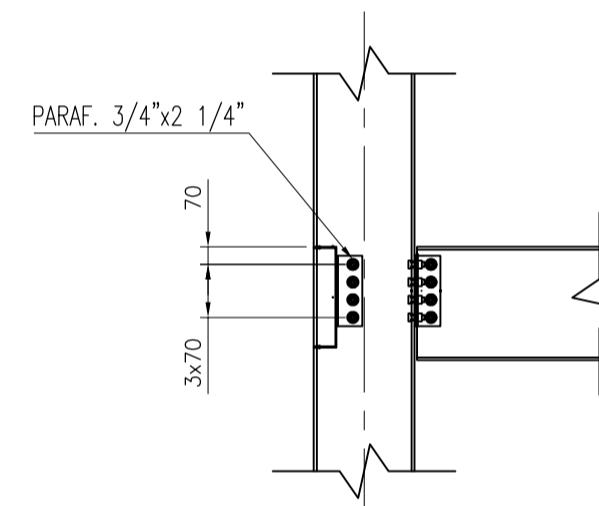
**DETALHE 2**  
ESC. 1:30



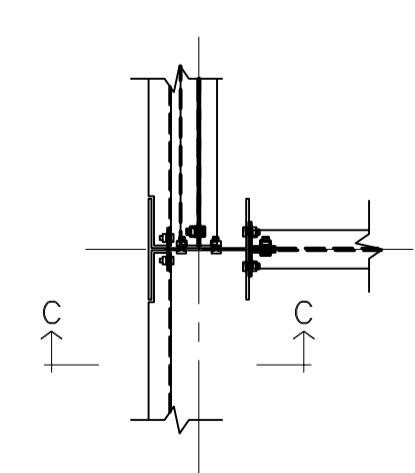
**VISTA A-A**  
ESC. 1:30



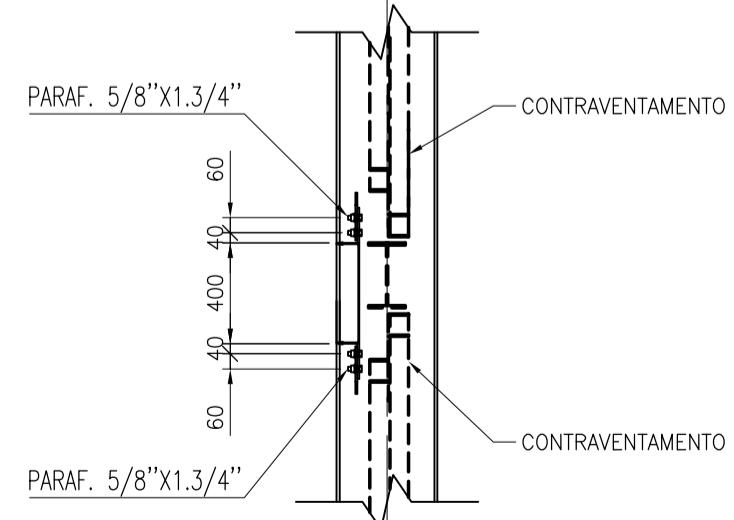
**DETALHE 3**  
ESC. 1:30



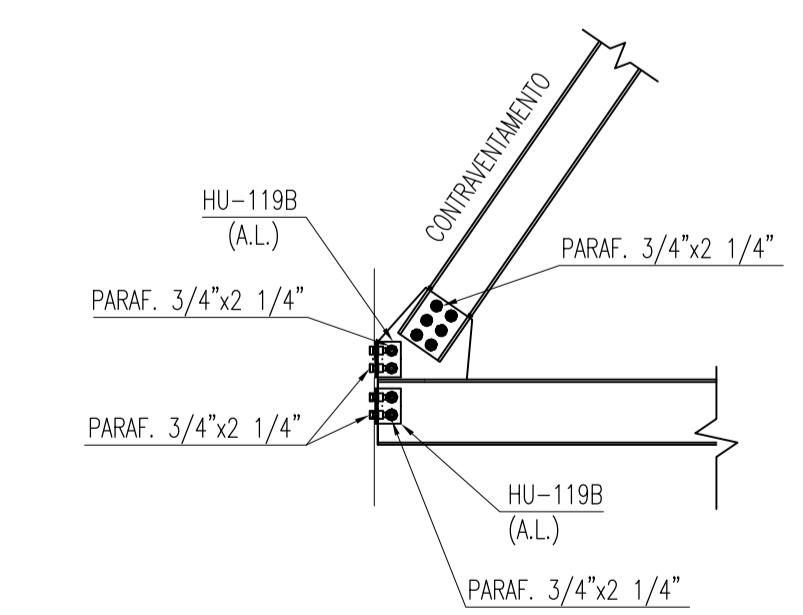
**CORTE B-B**  
ESC. 1:30



**DETALHE 4**  
ESC. 1:30



**CORTE C-C**  
ESC. 1:30



**DETALHE TÍPICO DOS CONTRAVENTAMENTOS**  
ESC. 1:30

- NOTAS GERAIS**
- 1 - COTAS EM MILIMETRO, COORDENADAS E NÍVEIS EM METRO, EXCETO ONDE INDICADO.
  - 2 - MATERIAIS:
    - a) AÇO ASTM A572 gr50 -  $f_y=345\text{MPa}$ , PARA PERFIS LAMINADOS
    - b) AÇO ASTM A36 -  $f_y=250\text{MPa}$ , PARA CHAPAS DE BASE E LIGAÇÕES
    - c) AÇO ASTM A572 gr50 -  $f_y=345\text{MPa}$ , PARA PERFIS SOLDADOS E CHAPAS
    - d) AÇO ASTM A108 -  $f_y>345\text{MPa}$ , PARA CONECTORES DE CISALHAMENTO, STUD BOLTS
    - e) AÇO ASTM-A36 -  $f_y=250\text{MPa}$ , PARA CHUMBADORES
    - f) ASTM A325 GALVANIZADO -  $f_y=635\text{MPa}$ , PARA PARAFUSOS
    - g) SOLDAS: - AWS D1.1 - 2005
      - ELETRODO: E-70XX
      - ESPESSURA MÍNIMA: 4mm
  - 3 - OS DESENHOS DE FABRICAÇÃO E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS DEVERÃO SER EXECUTADOS PELO FABRICANTE DAS ESTRUTURAS E SUBMETIDOS AO PROPRIETÁRIO PARA VERIFICAÇÃO E COMENTÁRIOS, CONFORME ANEXO "P" DA NBR 8800/2008.
  - 4 - PARA EXECUÇÃO DAS ESTRUTURAS METÁLICAS, DEVERÃO SER OBEDECIDAS AS RECOMENDAÇÕES DA NORMA ABNT (NBR 8800/2008/PROJETO E EXECUÇÃO DE ESTRUTURAS DE AÇO DE EDIFÍCIOS).
  - 5 - PINTURA DE PROTEÇÃO:
    - LIMPEZA DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO GRAU SA2,5
    - PINTURA DE PROTEÇÃO: EPOXI=120 MICRAS
    - ACABAMENTO: ESMALTE POLIURETANO ALIFÁTICO COR DETERMINADA PELO PROJETO ARQUITETÔNICO 40 MICRAS
  - 6 - AS FASES DA MONTAGEM DAS VIGAS E CONTRAVENTAMENTOS, DEVERÃO SER PROGRAMADAS EM FUNÇÃO DOS ACESSOS E POSICIONAMENTO DOS EQUIPAMENTOS E DUTOS.
  - 7 - SOBRECARGAS DE UTILIZAÇÃO:
    - VELOCIDADE BÁSICA DO VENTO=35m/s.
    - PISOS =0,35kN/m<sup>2</sup>
    - REVESTIMENTOS =0,10kN/m<sup>2</sup>
  - 8 - CONFIRMAR TODAS AS MEDIDAS NO LOCAL.
  - 9 - TODAS AS LIGAÇÕES SERÃO APARAFUSADAS.
  - 10 - CANTONEIRA PARA REMATE DA ALVENARIA, CONSULTAR PROJETO ARQUITETÔNICO ANTES DA MONTAGEM
  - 11 - PISO:
    - PANEIS DE LAJE TIPO PRÉ-LAJE DA TRELICON OU SIMILAR
    - SENTIDO DE APOIO: —
    - SOBRECARGAS DE UTILIZAÇÃO: - ESCRITÓRIOS - 5 kN/m<sup>2</sup> (500kgf/m<sup>2</sup>)
  - 12 - PARA PLANO DAS VIGAS DO 2º & 3º PAVIMENTOS VER DESENHO HU-MET-13-011

00	EMISSÃO INICIAL	AUGUSTO ALMEIDA	15/06/2013
Nº	Modificação:	Desenho:	Data:

**Revisões**

Aprovação do responsável pela Unidade c/ carimbo:	Date:
---	-------



Obra:	LABORATÓRIOS DE CADEIRAS BÁSICAS	Projetado por:	DIARQ/DEMOP
Unidade:	FCM / IBRAG	Prancha:	1/1
Projeto:	ESTRUTURA METÁLICA	Escola:	1/30
Assunto:	DIAGRAMA DE MONTAGEM - 2º FASE	Data:	15/06/13
	DETALHES DAS LIGAÇÕES	Desenhista:	JAA

LCB EM 27

HU-MET-DM-13-011